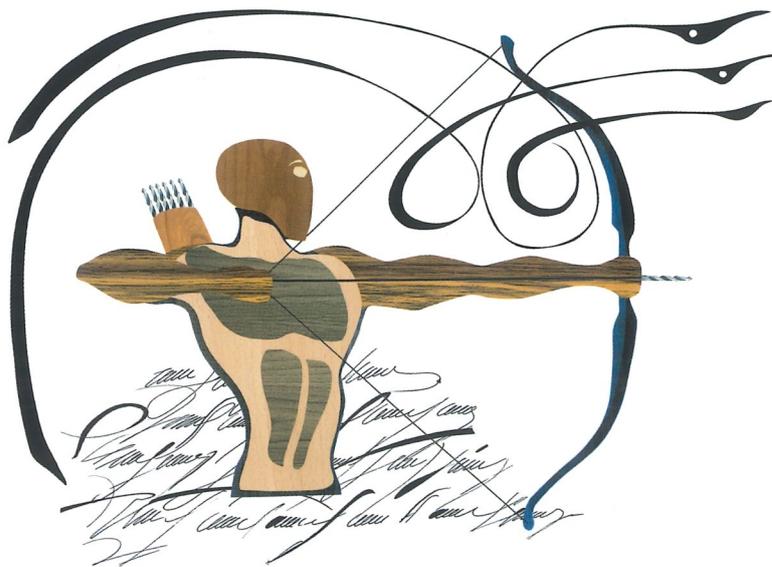


# CNC-Bearbeitungszentrum BHX 050/055 Optimat





**»Qualität ist das Resultat aus Verlässlichkeit,  
Motivation – und Erfahrung«**

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft.  
Und das hat einen guten Grund: Tradition.

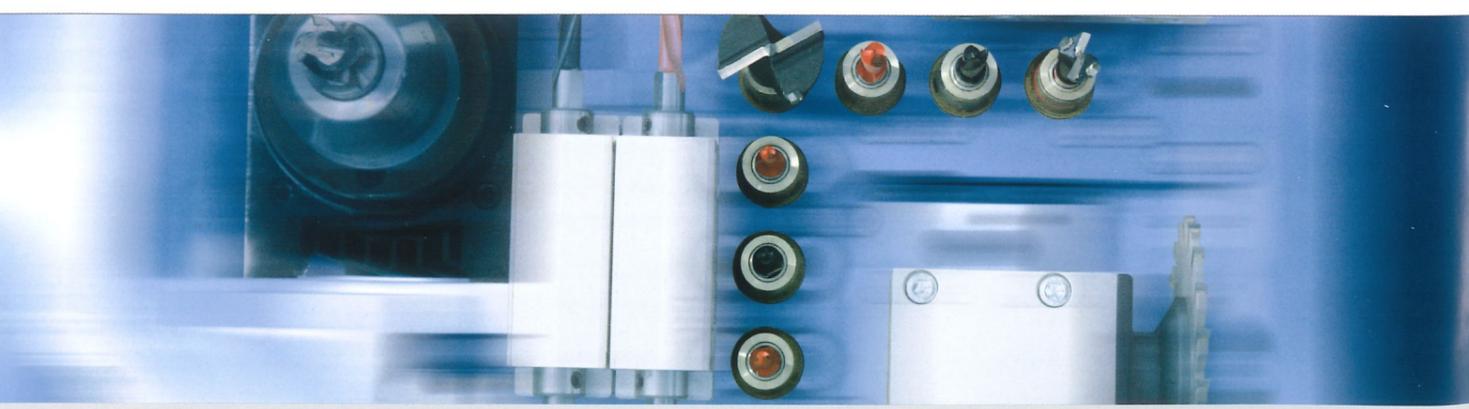
»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in  
aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.



## Die smarten Multitalente für's Bohren, Fräsen und Nuten!

- Schnelle Bearbeitung – spart Zeit
- Geringer Raumbedarf – spart Platz
- Einfache Bedienung – spart Nerven
- Preis-/Leistungshammer – spart Budget



»Der Markt verlangt nach Neuem.«  
Konstant bleibt nur der Wunsch nach Qualität.



### power control PC85



- 17" TFT-Bildschirm
- Intel® Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice

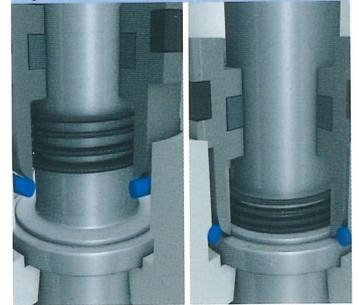
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit

### High-Speed 7500



Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem

### Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



### Schnelle Werkstückdickeneinstellung (manuell)



Einfaches Anpassen an unterschiedliche Werkstückdicken. Die einzustellende Werkstückdicke kann optisch über die Anzeige am Bildschirm kontrolliert werden.

### Werkstückspannange



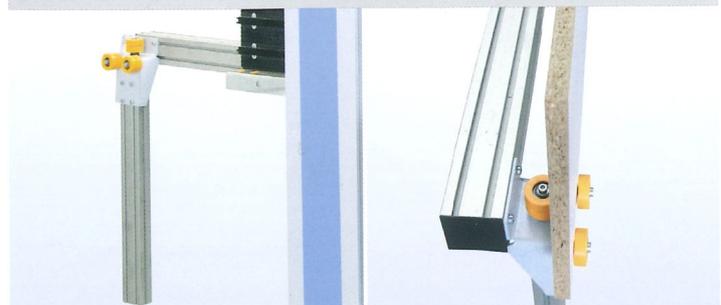
Einfaches Einstellen der Spannange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm). Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannange notwendig.

### Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich



Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine.

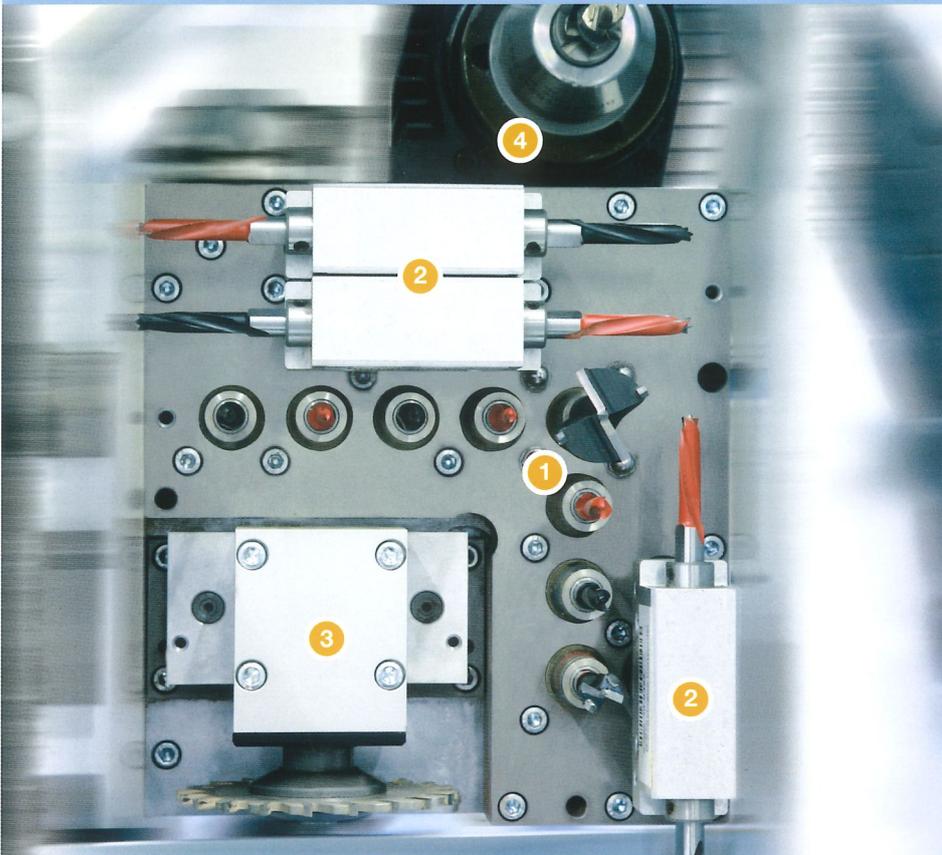
### Option: Arbeitslängenerweiterung von 2500 mm auf 3050 mm



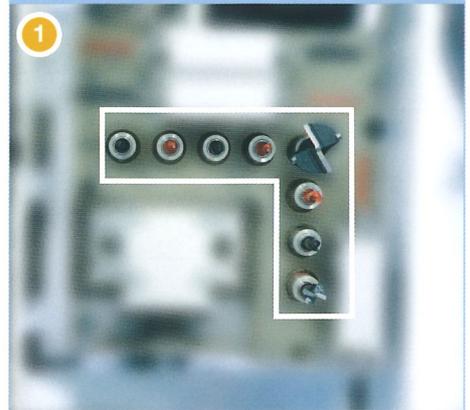
Erweiterung der Arbeitslänge auf 3050 mm inkl. Röllchenbahn

# BHX 050

## Konfigurationsbeispiel

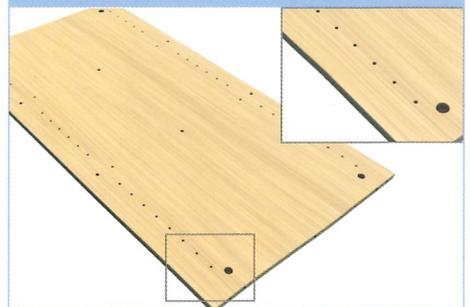


## Standard

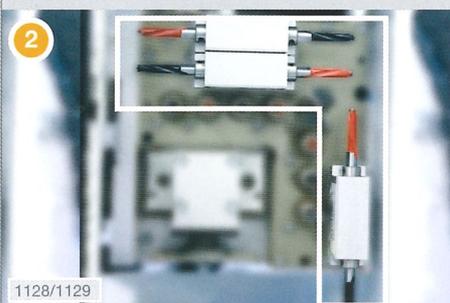


■ 8 vertikale Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

## Bearbeitungsbeispiel



## Option



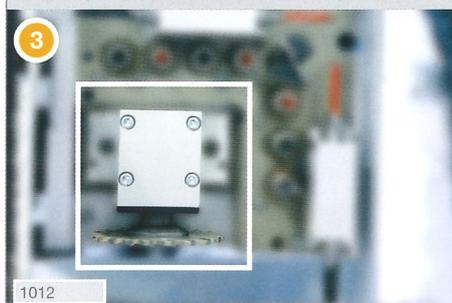
1128/1129

■ 2 Bohrspindeln horizontal in X-Richtung  
 ■ 1 Bohrspindel horizontal in Y-Richtung

## Bearbeitungsbeispiel



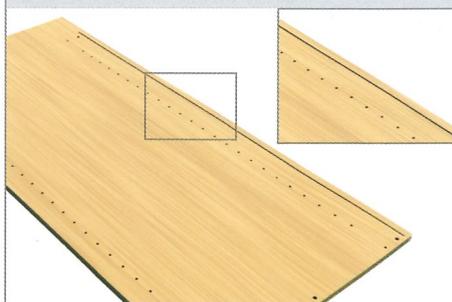
## Option



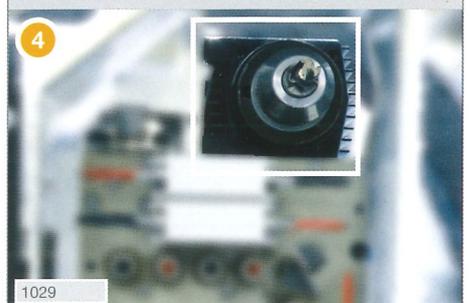
1012

■ Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

## Bearbeitungsbeispiel



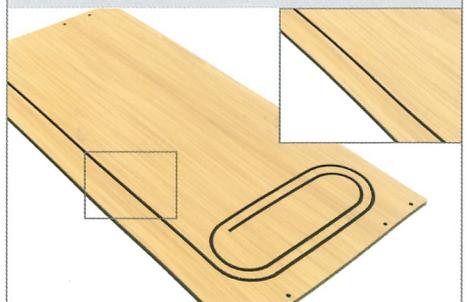
## Option



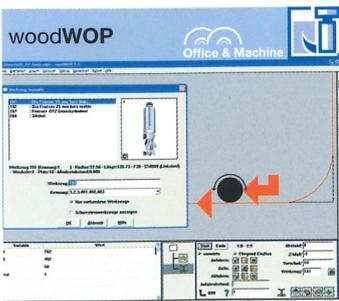
1029

■ Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25

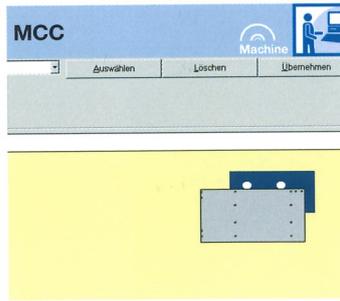
## Bearbeitungsbeispiel



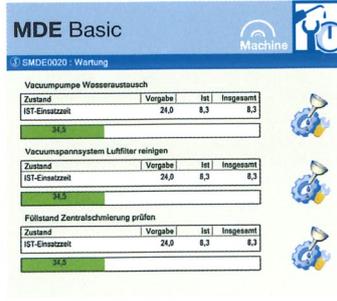
### Software | Machine



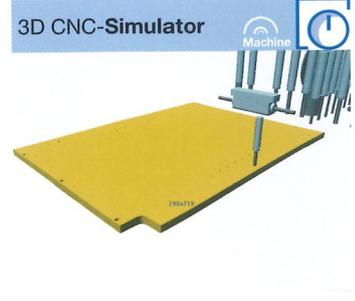
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

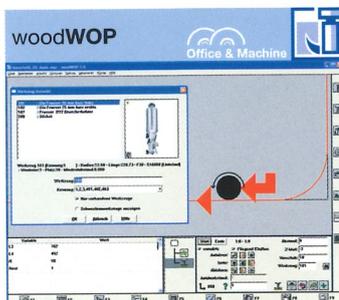


- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler



- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen

### Software | Office



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



- In woodAssember und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert

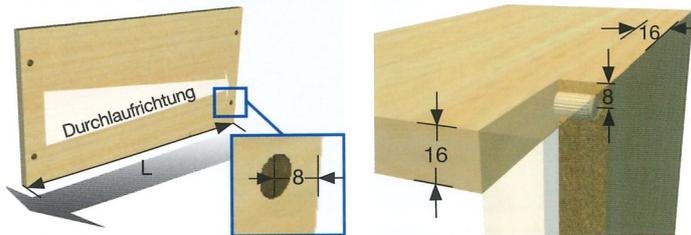
### Software | Optionen

#### Funktionsoptionen



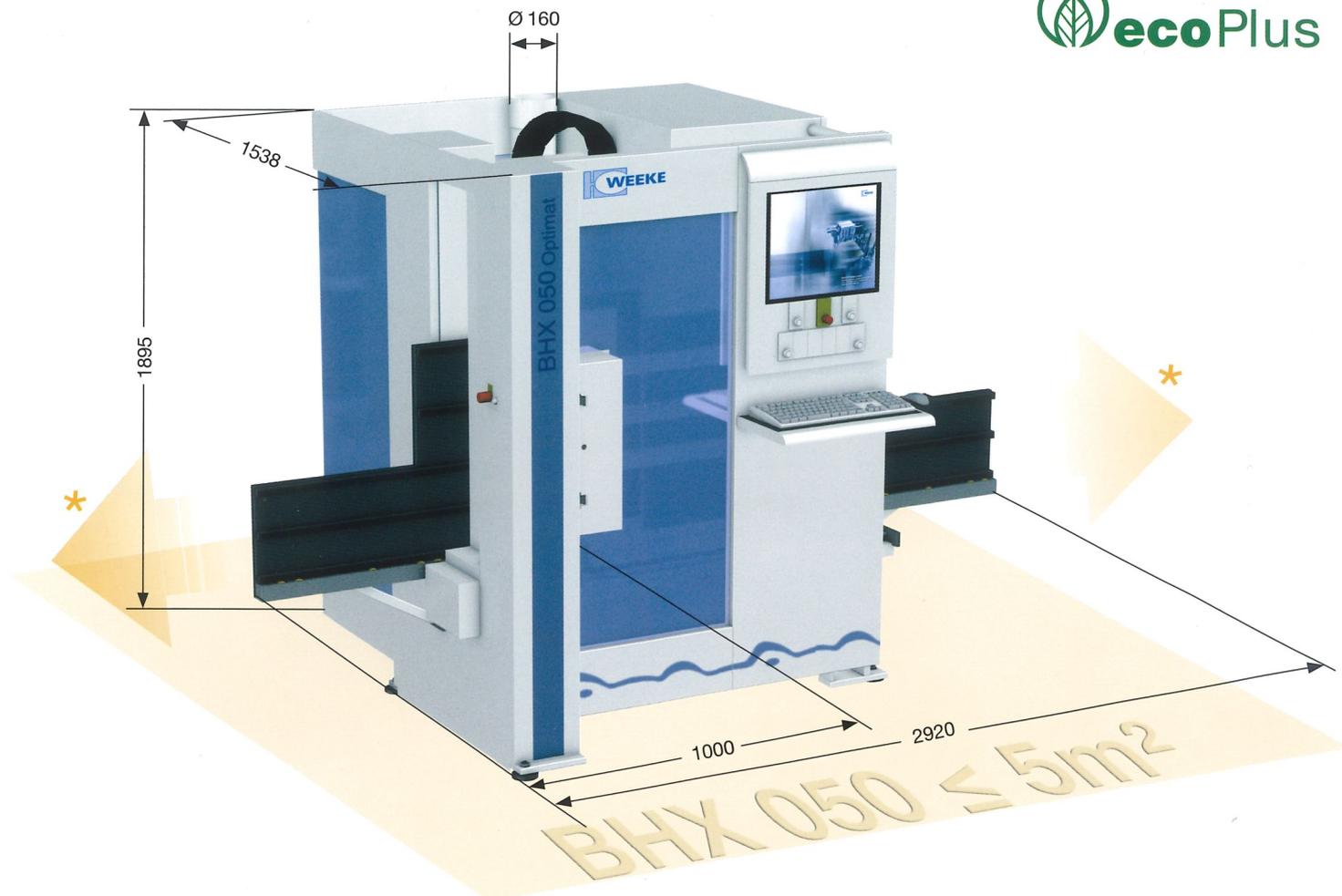
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

#### Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung



Werkstücklängentoleranzen können durch diese Funktion automatisch korrigiert werden

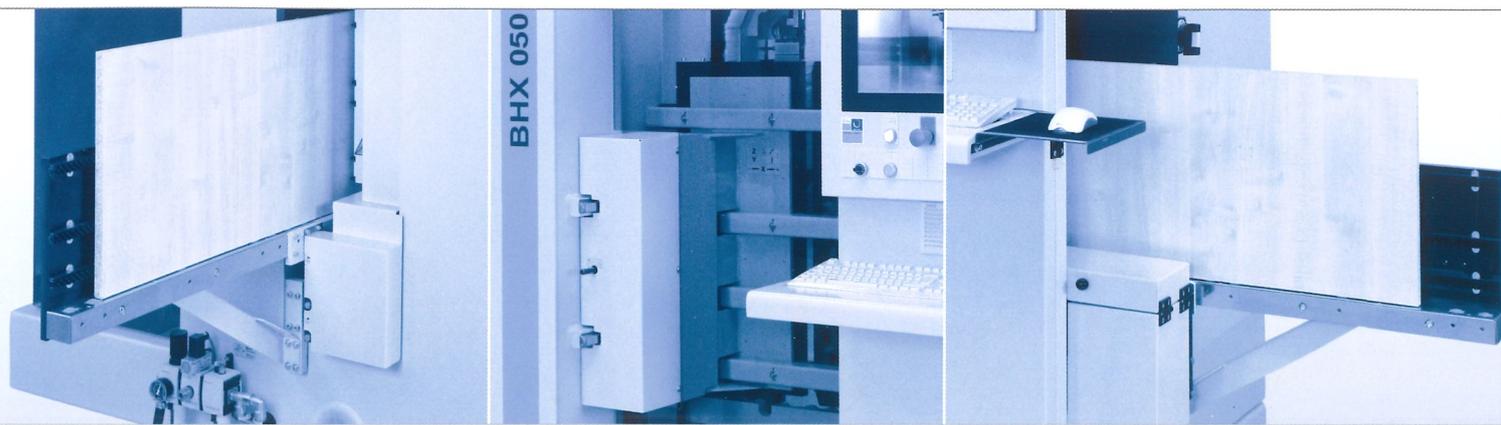




\* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

Maße in mm

BHX 050 Optimat		
Werkstückabmessungen L/B/D	mm	max. 2500 x 850 x 60 (optional: 3050) min. 200 x 70 x 12
Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15
Druckluft	bar	7
Druckluftanschluß	Zoll	R 1/2
Absaugstutzen	mm	Ø 160
Absaugleistung	m³/h	min. 2170
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 1450
Elekt. Anschlusswert	kW	11,5





»Wer Zeit verliert, verliert den Wettbewerb«

Schnell agieren, schnell reagieren und schnell umrüsten.



### power control PC85



- 17" TFT-Bildschirm
- Intel® Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice

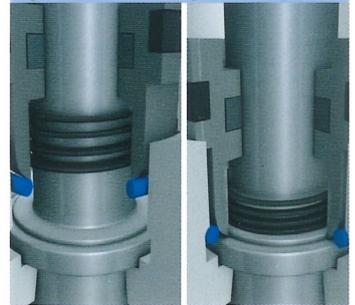
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit

### High-Speed 7500



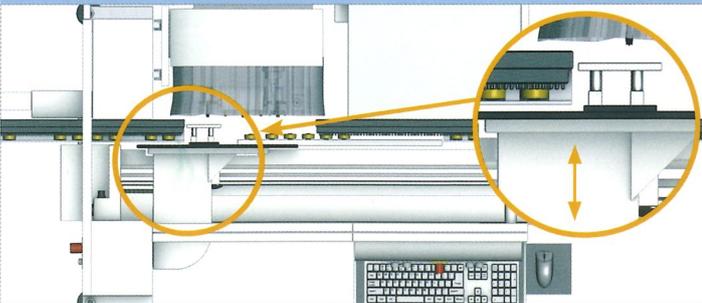
Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem

### Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

### Automatische Werkstückdickeneinstellung



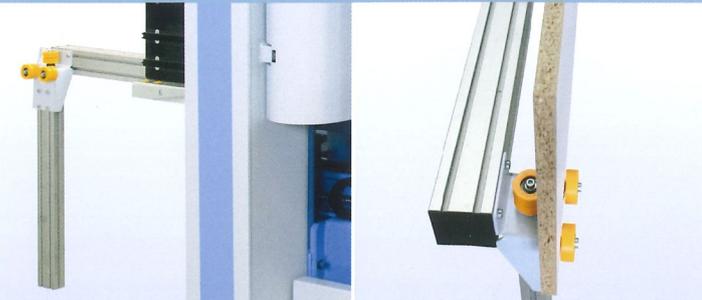
Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäß der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP

### Werkstückspannzange



Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm). Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.

### Arbeitslängenerweiterung



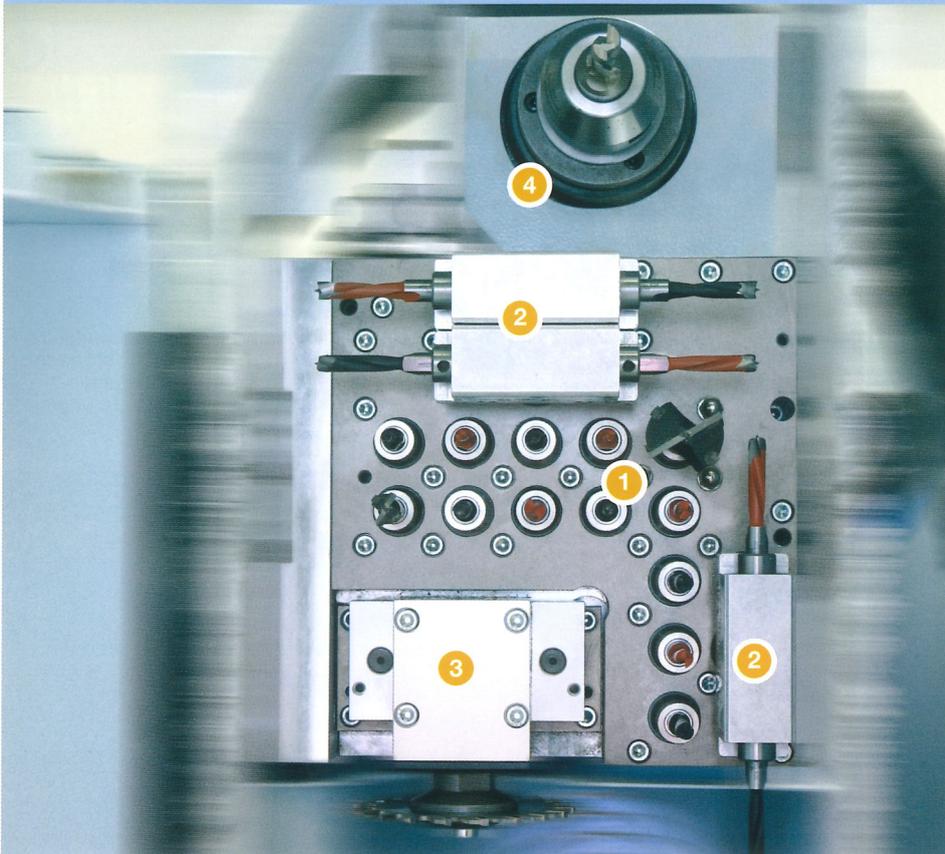
Erweiterung der Arbeitslänge auf 3050 mm inkl. Röllchenbahn.

### Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich

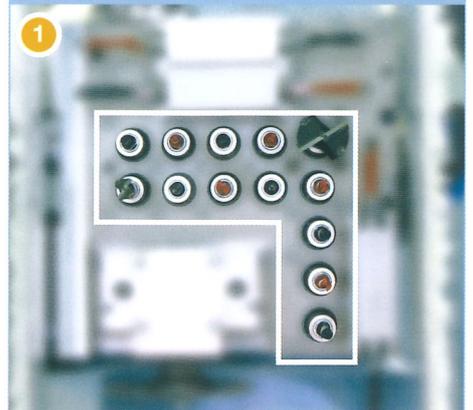


Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine.

## Konfigurationsbeispiel

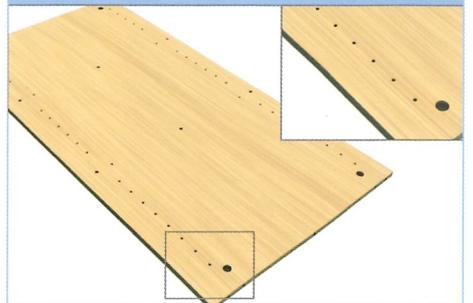


## Standard

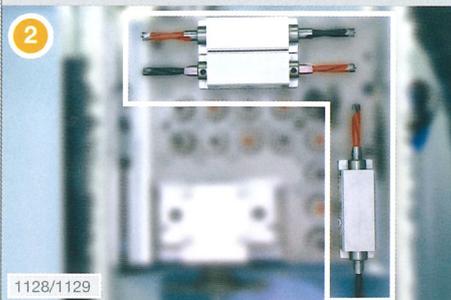


■ 13 vertikale Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

## Bearbeitungsbeispiel



## Option



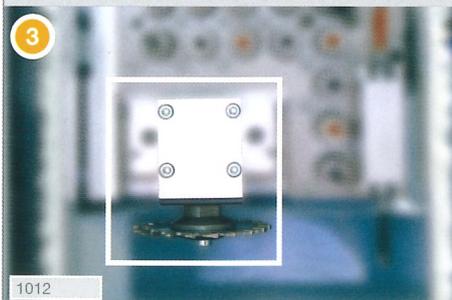
1128/1129

■ 2 Bohrspindeln horizontal in X-Richtung  
 ■ 1 Bohrspindel horizontal in Y-Richtung

## Bearbeitungsbeispiel



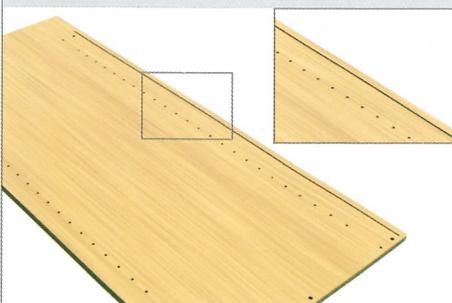
## Option



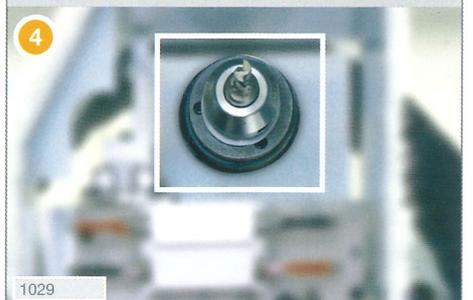
1012

■ Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

## Bearbeitungsbeispiel



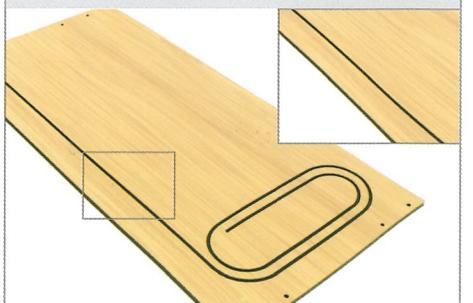
## Option



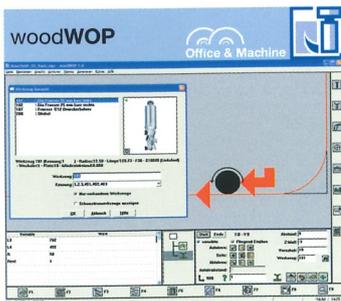
1029

■ Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25

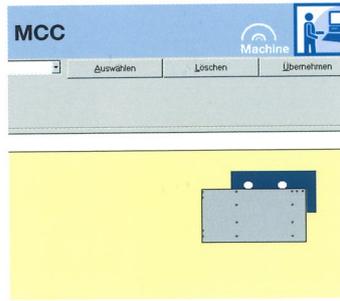
## Bearbeitungsbeispiel



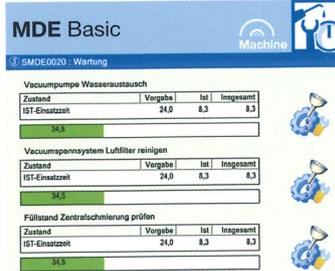
### Software | Machine



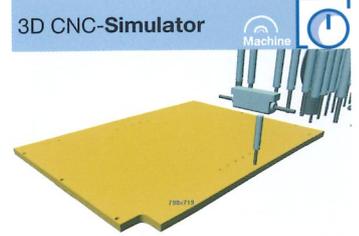
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

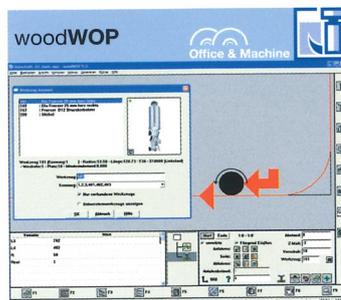


- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

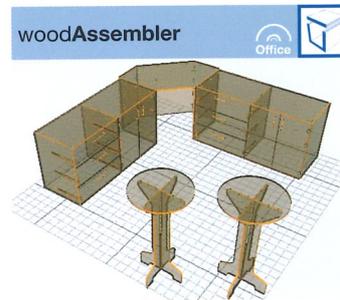


- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen

### Software | Office



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert

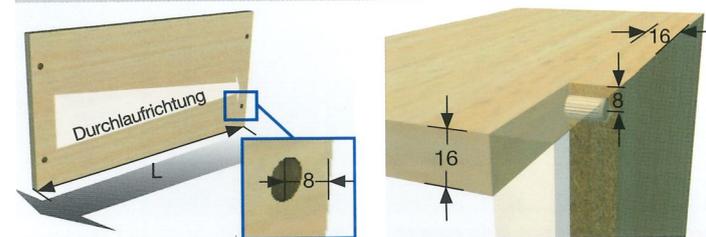
### Software | Optionen

#### Funktionsoptionen



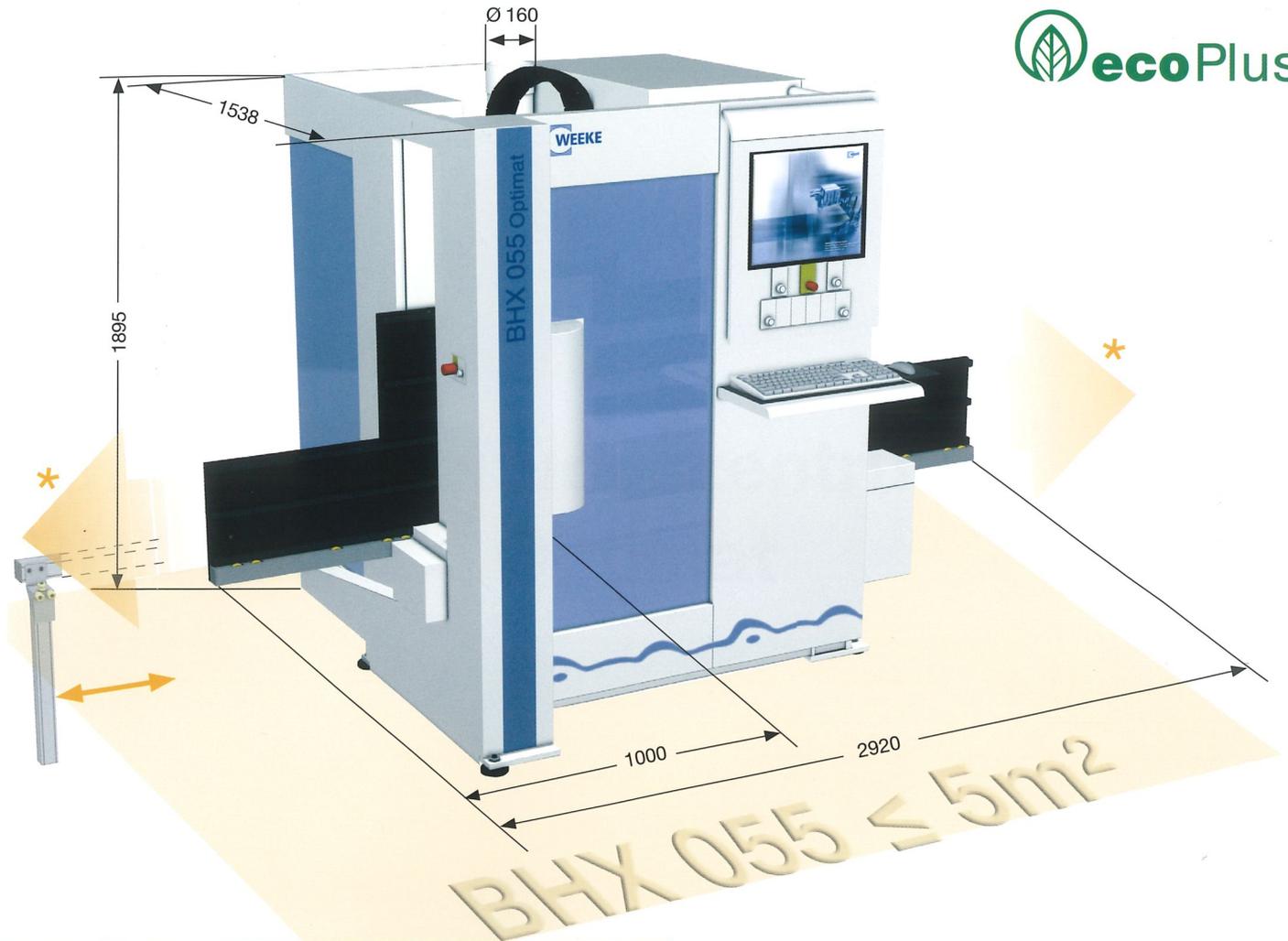
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

#### Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung



Werkstücklängentoleranzen können durch diese Funktion automatisch korrigiert werden





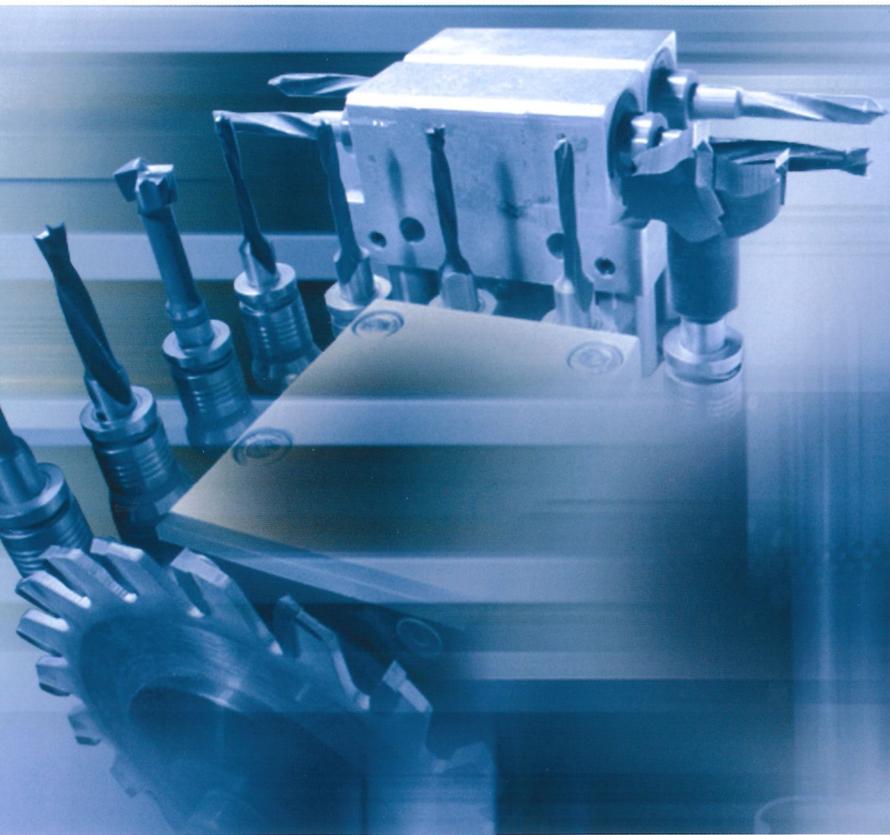
\* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

Maße in mm

**BHX 055 Optimat**

Werkstückabmessungen L/B/D	mm	max. 3050 x 850 x 60 min. 200 x 70 x 12
Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15
Druckluft	bar	7
Druckluftanschluß	Zoll	R 1/2
Absaugstutzen	mm	Ø 160
Absaugleistung	m³/h	min. 2170
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 1450
Elekt. Anschlusswert	kW	11,5





Ein Unternehmen der HOMAG Group



Choose the Original  
Choose Success!

### Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:  
[www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob:  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

### Kontakt



**WEEKE Bohrsysteme GmbH**  
Benzstraße 10-16  
33442 Herzebrock-Clarholz  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-44 139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de) – [www.weeke.de](http://www.weeke.de)